

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-e40-e50-sl410-sl510-6600mah-p-278670.html>



## Bateria Movano do Lenovo E40, E50, SL410, SL510 (6600mah)

Cena brutto	<b>142,99 zł</b>
Cena netto	<b>116,25 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/LE-SL410H</b>
Kod producenta	<b>2111</b>
Kod EAN	<b>5902687187928</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2025-07-11</b>
Zamiennik	<b>0A36302, 0A36303, 42T4235, 42T4702, 42T4703, 42T4704, 42T4706, 42T4708, 42T4709, 42T4710, 42T4711, 42T4712, 42T4714, 42T4715, 42T4731, 42T4733, 42T4735, 42T4737, 42T4739, 42T4740, 42T4751, 42T4752, 42T4753, 42T4755, 42T4756, 42T47</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>9 ogniw Li-Ion</b>
Pojemność	<b>6600 mAh (71 Wh)</b>
Napięcie	<b>10.8V (11.1V)</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Waga	<b>432 g</b>
Wymiary	<b>206.64 x 55.84 x 20.00 mm</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

---

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

**Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

## Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę