

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-e40-e50-sl410-sl510-6600mah-p-278670.html>



Bateria Movano do Lenovo E40, E50, SL410, SL510 (6600mah)

Cena brutto	142,99 zł
Cena netto	116,25 zł
Numer katalogowy	BT/LE-SL410H
Kod producenta	2111
Kod EAN	5902687187928
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	0A36302, 0A36303, 42T4235, 42T4702, 42T4703, 42T4704, 42T4706, 42T4708, 42T4709, 42T4710, 42T4711, 42T4712, 42T4714, 42T4715, 42T4731, 42T4733, 42T4735, 42T4737, 42T4739, 42T4740, 42T4751, 42T4752, 42T4753, 42T4755, 42T4756, 42T47
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	9 ogniw Li-Ion
Pojemność	6600 mAh (71 Wh)
Napięcie	10.8V (11.1V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	432 g
Wymiary	206.64 x 55.84 x 20.00 mm

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę