

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-e40-e50-sl410-sl510-p-278669.html>



Bateria Movano do Lenovo E40, E50, SL410, SL510

Cena brutto	105,99 zł
Cena netto	86,17 zł
Numer katalogowy	BT/LE-SL410
Kod producenta	1852
Kod EAN	5902687187911
Waga	311 g
Napięcie	10.8V (11.1V)
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Dostawa	2025-07-11
Wymiary	206.64 x 55.84 x 20.00 mm
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Pojemność	4400 mAh (48 Wh)
Certyfikat	CE, RoHS
Stan	nowy
Zamiennik	0A36302, 0A36303, 42T4235, 42T4702, 42T4703, 42T4704, 42T4706, 42T4708, 42T4709, 42T4710, 42T4711, 42T4712, 42T4714, 42T4715, 42T4731, 42T4733, 42T4735, 42T4737, 42T4739, 42T4740, 42T4751, 42T4752, 42T4753, 42T4755, 42T4756, 42T47
Marka ogniw	Zhuoneng

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę