

Bateria Movano do Lenovo IdeaPad 100-14IBD

Cena brutto	**127,99 zł**
Cena netto	**104,06 zł**
Numer katalogowy	**BT/LE-100-14IBD**
Kod producenta	**3376**
Kod EAN	**5903050376888**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**5B10H13094, 5B10H13097, 5B10H13099, 5B10H30033, 5B10H30034, 5B10H70338, 5B10H70340, 5B10H71979, 5B10K02215, 5B10K02216, 5B10K02217, 5B10K02218, 5B10K02219, 5B10K10169, 5B10K10213, 5B10K10216, L14M4A01, L14M4E01, L14S4A01, L15L4A01, L15**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**4 ogniwa Li-Ion**
Pojemność	**2200 mAh (32 Wh)**
Napięcie	**14.4V (14.8V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę