

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-ideapad-330-15ich-330-17ich-p-332537.html>



Bateria Movano do Lenovo IdeaPad 330-15ICH, 330-17ICH

| | |
|----------------------|--|
| Cena brutto | 158,99 zł |
| Cena netto | 129,26 zł |
| Numer katalogowy | BT/LE-330 |
| Kod producenta | 5680 |
| Kod EAN | 5904162454877 |
| Marka ogniw | Zhuoneng |
| Dostawa | 2025-07-11 |
| Zamiennik | 5B10Q71251, 5B10Q71252, 5B10Q71254, 5B10W67266, 5B10W67313, 928QA221H, L17C3PB0, L17D3PB0, L17M3PB1, L17M3PB1 3ICP6/54/90, SB10W67265 |
| Zabezpieczenie przed | przepięciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Stan | nowy |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Ilość ogniw | 3 ogniwa Li-polymer |
| Pojemność | 4000 mAh (45 Wh) |
| Napięcie | 11.34V |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator



zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę