

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-ideapad-5-14alc05-14itl05-p-376803.html>

## Bateria Movano do Lenovo IdeaPad 5 14ALC05 14ITL05

Cena brutto	<b>164,99 zł</b>
Cena netto	<b>134,14 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/LE-14ITL05</b>
Kod producenta	<b>6309</b>
Kod EAN	<b>5907127801969</b>
Pojemność	<b>4650 mAh (54 Wh)</b>
Napięcie	<b>11.55V</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Marka ogniwo	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2026-01-05</b>
Zamiennik	<b>5B10W86936, 5B10W86939, 5B10W86943, 5B10W86957, L19C3PF3, L19L3PF7, L19M3PF3, L19M3PF4, SB10W86953, SB10W86954, SB10W86956</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniwo)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniwo	<b>3 ogniwo Li-polymer</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniwo litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwo klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przebieciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę



PS COMPUTER Sp. z o.o.

---

z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

**Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-