

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-ideapad-5-15aba7-15alc05-15itl05-druga-wersja-p-376804.html>



Bateria Movano do Lenovo IdeaPad 5 15ABA7, 15ALC05, 15ITL05 - druga wersja

| | |
|----------------------|---|
| Cena brutto | 158,99 zł |
| Cena netto | 129,26 zł |
| Numer katalogowy | BT/LE-15ITL05-2 |
| Kod producenta | 6307 |
| Kod EAN | 5907127801952 |
| Marka ogniw | Zhuoneng |
| Dostawa | 2025-12-02 |
| Zamiennik | 5B10W86944, 5B10W86945, 5B10W86947, 5B10W86955, 5B10W86959, 5B11N52016, 5B11N52035, 5B11N52036, L19C3PF4, L19C3PF5, L19D3PF3, L19L3PF2, L19M3PF6, SB10W86952 |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Stan | nowy |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Ilość ogniw | 3 ogniwa Li-polymer |
| Pojemność | 4650 mAh (54 Wh) |
| Napięcie | 11.55V |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie

i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę