

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-ideapad-5-15aba7-15alc05-15itl05-druga-wersja-p-376804.html>



## Bateria Movano do Lenovo IdeaPad 5 15ABA7, 15ALC05, 15ITL05 - druga wersja

Cena brutto	<b>158,99 zł</b>
Cena netto	<b>129,26 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/LE-15ITL05-2</b>
Kod producenta	<b>6307</b>
Kod EAN	<b>5907127801952</b>
Zamiennik	<b>5B10W86944, 5B10W86945, 5B10W86947, 5B10W86955, 5B10W86959, 5B11N52016, 5B11N52035, 5B11N52036, L19C3PF4, L19C3PF5, L19D3PF3, L19L3PF2, L19M3PF6, SB10W86952</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Pojemność	<b>4650 mAh (54 Wh)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Stan	<b>nowy</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Dostawa	<b>2025-12-02</b>
Napięcie	<b>11.55V</b>
Ilość ogniw	<b>3 ogniwa Li-polymer</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie

---

i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### **Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę