

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-ideapad-700-15-y520-p-287368.html>



Bateria Movano do Lenovo IdeaPad 700-15, Y520

| | |
|----------------------|---|
| Cena brutto | 164,99 zł |
| Cena netto | 134,14 zł |
| Numer katalogowy | BT/LE-700 |
| Kod producenta | 4822 |
| Kod EAN | 5903050379919 |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |
| Pojemność | 4000 mAh (44 Wh) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Stan | nowy |
| Zamiennik | 5B10H41180, 5B10H41181, 5B10H52788, 5B10M41934, 5B10M41935, 5B10M95762, L14M3P24, L14S3P24, L16M3P24, L16S3P24 |
| Marka ogniwo | Zhuoneng |
| Napięcie | 11.1V (10.8V) |
| Ilość ogniwo | 3 ogniwo Li-polymer |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniwo) |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Dostawa | 2025-07-11 |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniwo litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwo klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przebieciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę



PS COMPUTER Sp. z o.o.

z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-