

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-ideapad-flex-5-14are05-15alc05-15itl05-trzecia-wersja-p-376806.html>



## Bateria Movano do Lenovo IdeaPad Flex 5 14ARE05, 15ALC05, 15ITL05 - trzecia wersja

Cena brutto	<b>158,99 zł</b>
Cena netto	<b>129,26 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/LE-15ITL05-3</b>
Kod producenta	<b>6308</b>
Kod EAN	<b>5907127802010</b>
Ilość ogniw	<b>3 ogniwa Li-polymer</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Dostawa	<b>2025-12-02</b>
Napięcie	<b>11.52V</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Stan	<b>nowy</b>
Zamiennik	<b>3ICP6/40/132, 5B10X49072, 5B10X49073, 5B10X49075, 5B10X49077, L19C3PD6, L19D3PD6, L19L3PD6, L19M3PD6, SB10X49071, SB10X49076, SB10X49078</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Pojemność	<b>4560 mAh (52.5 Wh)</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?



---

**Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-