Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-ideapad-g500s-g510s-z710-p-278663.html



Bateria Movano do Lenovo IdeaPad G500s, G510s, Z710

Cena brutto	**105,99 zł**
Cena netto	**86,17 zł**
Numer katalogowy	**BT/LE-G500**
Kod producenta	**2071**
Kod EAN	**5902687187867**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**121500171, 121500172, 121500173, 121500174, 121500175, 121500176, 4INR19/66, 90202869, L12L4A02, L12L4E01, L12M4A02, L12M4E01, L12S4A01, L12S4A02, L12S4E01**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**4 ogniwa Li-Ion**
Pojemność	**2200 mAh (32 Wh)**
Napięcie	**14.4V (14.8V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Waga	**216 g**
Wymiary	**272.00 x 36.20 x 20.30 mm**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę