Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-ideapad-gaming-3-15ach6-15ihu6-p-364310.html



Bateria Movano do Lenovo IdeaPad Gaming 3 15ACH6, 15IHU6

Cena brutto	**164,99 zł**
Cena netto	**134,14 zł**
Numer katalogowy	**BT/LE-15ACH6**
Kod producenta	**6199**
Kod EAN	**5907127800887**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Zamiennik	**5B11B96715, 5B11B96715, 5B11B96718, 5B11B96718, 5B11B96719, 5B11B96719, L20C3PC2, L20C3PC2, L20D3PC2, L20D3PC2, L20L3PC2, L20L3PC2, L20M3PC2, L20M3PC2, SSB10X55571, SSB10X55571, SSB11B96720, SSB11B96720**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**3 ogniwa Li-polymer**
Pojemność	**3910 mAh (45 Wh)**
Napięcie	**11.52V**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować

w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
• **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
• **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę