

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-ideapad-gaming-3-15ach6-15ihu6-p-364310.html>



## Bateria Movano do Lenovo IdeaPad Gaming 3 15ACH6, 15IHU6

Cena brutto	<b>164,99 zł</b>
Cena netto	<b>134,14 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/LE-15ACH6</b>
Kod producenta	<b>6199</b>
Kod EAN	<b>5907127800887</b>
Zamiennik	<b>5B11B96715, 5B11B96715, 5B11B96718, 5B11B96718, 5B11B96719, 5B11B96719, L20C3PC2, L20C3PC2, L20D3PC2, L20D3PC2, L20L3PC2, L20L3PC2, L20M3PC2, L20M3PC2, SSB10X55571, SSB10X55571, SSB11B96720, SSB11B96720</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>3 ogniwa Li-polymer</b>
Pojemność	<b>3910 mAh (45 Wh)</b>
Napięcie	<b>11.52V</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

**Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować



---

w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

**Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę