

Bateria Movano do Lenovo IdeaPad L340-15IRH L340-17IRH

Cena brutto	**158,99 zł**
Cena netto	**129,26 zł**
Numer katalogowy	**BT/LE-L340**
Kod producenta	**5882**
Kod EAN	**5904162456659**
Pojemność	**4600 mAh (53 Wh)**
Napięcie	**11.55V**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**5B10T04975, 5B10T04976, 5B10W67336, 5B10W67350, L18C3PF1, L18M3PF1, SB10W67243, SB10W67407**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**3 ogniwa Li-polymer**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** –

zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę