

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-ideapad-y510p-p-278688.html>

Bateria Movano do Lenovo IdeaPad Y510p

| | |
|----------------------|--|
| Cena brutto | 119,99 zł |
| Cena netto | 97,55 zł |
| Numer katalogowy | BT/LE-Y510P |
| Kod producenta | 2388 |
| Kod EAN | 5902687188031 |
| Waga | 318 g |
| Napięcie | 11.1V (10.8V) |
| Ilość ogniw | 6 ogniw Li-Ion |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Dostawa | 2025-07-11 |
| Wymiary | 271.70 x 51.60 x 20.64 mm |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |
| Pojemność | 4400 mAh (49 Wh) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Stan | nowy |
| Zamiennik | OC19901, 3INR19/65-2, 3INR19/66-2, 888014218, L11L6R02, L11L6RO2, L11S6R01, L11S6RO1, L12L6E01, L12L6EO1, L12S6A01, L12S6AO1, L12S6E01, L12S6EO1, OC19901 |
| Marka ogniw | Zhuoneng |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?



Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-