Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-ideapad-z51-70-500-15isk-p-363096.html



# Bateria Movano do Lenovo IdeaPad Z51-70, 500-15ISK

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **135,99 zł** |
| Cena netto | **110,56 zł** |
| Numer katalogowy | **BT/LE-Z51-70** |
| Kod producenta | **6134** |
| Kod EAN | **5907127800313** |
| Stan | **nowy** |
| Gwarancja | **24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)** |
| Certyfikat | **CE, RoHS** |
| Ilość ogniw | **4 ogniwa Li-Ion** |
| Pojemność | **2600 mAh (38 Wh)** |
| Napięcie | **14.4V (14.8V)** |
| W zestawie | **bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna** |
| Marka ogniw | **Zhuoneng** |
| Dostawa | **2025-08-26** |
| Zamiennik | **5B10H13097, 5B10K10213, L14L4A01, L14L4E01, L14M4A01, L14M4E01, L14S4A01, L14S4E01** |
| Zabezpieczenie przed | **przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem** |

## Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

**Charakterystyka i atuty:**

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

**Gwarancja**
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę