

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-ideapad-z510-p-278689.html>



## Bateria Movano do Lenovo IdeaPad Z510

Cena brutto	<b>105,99 zł</b>
Cena netto	<b>86,17 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/LE-Z510</b>
Kod producenta	<b>2265</b>
Kod EAN	<b>5902687188048</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2025-07-11</b>
Zamiennik	<b>121500112, 121500113, 121500114, 121500121, 121500123, 121500202, 4INR19/65-1, 4INR19/66, 59413894, L12L4K01, L12M4E21, L12M4F02, L12M4K01, L12S4E21, L12S4K01</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>4 ogniwa Li-Ion</b>
Pojemność	<b>2200 mAh (32 Wh)</b>
Napięcie	<b>14.4V (14.8V)</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Waga	<b>192 g</b>
Wymiary	<b>265.66 x 27.79 x 18.77 mm</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie

---

i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### **Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę