

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-ideapad-z510-p-278689.html>



Bateria Movano do Lenovo IdeaPad Z510

| | |
|----------------------|---|
| Cena brutto | 105,99 zł |
| Cena netto | 86,17 zł |
| Numer katalogowy | BT/LE-Z510 |
| Kod producenta | 2265 |
| Kod EAN | 5902687188048 |
| Napięcie | 14.4V (14.8V) |
| Ilość ogniw | 4 ogniwa Li-Ion |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Dostawa | 2025-07-11 |
| Waga | 192 g |
| Pojemność | 2200 mAh (32 Wh) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Stan | nowy |
| Zamiennik | 121500112, 121500113, 121500114, 121500121, 121500123, 121500202, 41NR19/65-1, 41NR19/66, 59413894, L12L4K01, L12M4E21, L12M4F02, L12M4K01, L12S4E21, L12S4K01 |
| Marka ogniw | Zhuoneng |
| Wymiary | 265.66 x 27.79 x 18.77 mm |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie

i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę