Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-legion-5-15arh7-pro-5-16arh7h-p-417507.html



Bateria Movano do Lenovo Legion 5 15ARH7, Pro 5 16ARH7H

Cena brutto	**190,99 zł**
Cena netto	**155,28 zł**
Numer katalogowy	**BT/LE-LEG5-16**
Kod producenta	**6429**
Kod EAN	**5907127803208**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Zamiennik	**5B11F24147, 5B11F24148, 5B11F24152, 5B11F24156, 5B11F24161, 5B11N47460, 5B11N47511, FRU5B11F24152, L21B4PC0, L21C4PC1, L21C4PC2, L21D4PC1, L21L4PC2, L21M4PC2, L21M4PC3, SB11F24153, SB11F24155**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**4 ogniwa Li-polymer**
Pojemność	**5182 mAh (80 Wh)**
Napięcie	**15.44V**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować

w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
• **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
• **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę