

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-legion-5-17arh05h-7-15imh05-p-363089.html>



Bateria Movano do Lenovo Legion 5 17ARH05H, 7 15IMH05

Cena brutto	191,99 zł
Cena netto	156,09 zł
Numer katalogowy	BT/LE-LEG5-17
Kod producenta	6148
Kod EAN	5907127800535
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-06-10
Zamiennik	5B10W86188, 5B10W86192, 5B10W86194, L19C4PC1, L19C4PC2, L19M4PC1, L19M4PC2, SB10W86193, SB10W86197, SB10W86198, SB10W86199
Zabezpieczenie przed	przepięciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	4 ogniwa Li-polymer
Pojemność	5335 mAh (80 Wh)
Napięcie	15.4V
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator



zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę