

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-legion-5-17arh05h-7-15imh05-p-363089.html>



## Bateria Movano do Lenovo Legion 5 17ARH05H, 7 15IMH05

Cena brutto	<b>191,99 zł</b>
Cena netto	<b>156,09 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/LE-LEG5-17</b>
Kod producenta	<b>6148</b>
Kod EAN	<b>5907127800535</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2025-06-10</b>
Zamiennik	<b>5B10W86188, 5B10W86192, 5B10W86194, L19C4PC1, L19C4PC2, L19M4PC1, L19M4PC2, SB10W86193, SB10W86197, SB10W86198, SB10W86199</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przepięciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>4 ogniwa Li-polymer</b>
Pojemność	<b>5335 mAh (80 Wh)</b>
Napięcie	<b>15.4V</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

**Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator



---

zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

**Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-