

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-n100-n200-p-278666.html>

## Bateria Movano do Lenovo N100, N200

Cena brutto	<b>111,99 zł</b>
Cena netto	<b>91,05 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/LE-N100</b>
Kod producenta	<b>3465</b>
Kod EAN	<b>5902687187881</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2025-02-03</b>
Zamiennik	<b>40Y8315, 40Y8317, 40Y8322, 42T4514, 42T4516, 42T5212, 42T5213, 42T5216, 42T5217, 42T5252, 92P1183, 92P1184, 92P1185, 92P1186, ASM 42T5213, ASM 42T5217, ASM 92P1183, ASM 92P1185, FRU 42T4514, FRU 42T4516, FRU 42T5212, FRU 42T5216, FRU</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>6 ogniw Li-Ion</b>
Pojemność	<b>4400 mAh (49 Wh)</b>
Napięcie	<b>11.1V (10.8V)</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i



---

wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### **Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-