Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-t440-x240-2200mah-p-332548.html



Bateria Movano do Lenovo T440, X240 (2200mAh)

Cena brutto	**171,99 zł**
Cena netto	**139,83 zł**
Numer katalogowy	**BT/LE-T440-2**
Kod producenta	**5867**
Kod EAN	**5904162456499**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**3 ogniwa Li-Ion**
Pojemność	**2000 mAh (22 Wh)**
Napięcie	**10.8V (11.1V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**00HW033, 00HW034, 0C52861, 0C52862, 121500143, 121500144, 121500146, 121500147, 121500148, 121500152, 121500186, 121500211, 121500212, 121500213, 121500214, 3ICP7 38 65, 3ICP7-38-65, 3INR19/65-2, 45N1125, 45N1126, 45N1127, 45N1128, 4**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę