

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-thinkbook-14-iil-15-iil-p-363083.html>



Bateria Movano do Lenovo ThinkBook 14-IIL, 15-IIL

Cena brutto	164,99 zł
Cena netto	134,14 zł
Numer katalogowy	BT/LE-14
Kod producenta	6139
Kod EAN	5907127800641
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	3 ogniwa Li-polymer
Pojemność	4650 mAh (54 Wh)
Napięcie	11.55V
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	5B10V25237, 5B10V25238, 5B10V25239, 5B10V25240, 5B10V25245, 5B10V25250, 5B10V25251, 5B10W67255, 5B10W67257, 5B10W67300, 5B10W67327, 5B10W67347, 5B10W67364, 5B10W67394, 5B10X55569, 5B10X55570, 5B10X55572, L19C3PF0, L19C3PF1, L19C3PF9, L
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?



Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-