

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-thinkbook-14-iil-15-iil-p-363083.html>



## Bateria Movano do Lenovo ThinkBook 14-IIL, 15-IIL

Cena brutto	<b>164,99 zł</b>
Cena netto	<b>134,14 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/LE-14</b>
Kod producenta	<b>6139</b>
Kod EAN	<b>5907127800641</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2025-07-11</b>
Zamiennik	<b>5B10V25237, 5B10V25238, 5B10V25239, 5B10V25240, 5B10V25245, 5B10V25250, 5B10V25251, 5B10W67255, 5B10W67257, 5B10W67300, 5B10W67327, 5B10W67347, 5B10W67364, 5B10W67394, 5B10X55569, 5B10X55570, 5B10X55572, L19C3PF0, L19C3PF1, L19C3PF9, L</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>3 ogniwa Li-polymer</b>
Pojemność	<b>4650 mAh (54 Wh)</b>
Napięcie	<b>11.55V</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?



---

**Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### **Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-