

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-thinkpad-e14-e15-p-365363.html>



Bateria Movano do Lenovo ThinkPad E14, E15

Cena brutto	158,99 zł
Cena netto	129,26 zł
Numer katalogowy	BT/LE-E14
Kod producenta	6241
Kod EAN	5907127801334
Zamiennik	5B10X02594, 5B10X02600, 5B10X02603, 5B10X02606, 5B11C73242, 5B11C73243, 5B11C73244, 5B11C73245, 5B11E24665, 5B11N52062, 5B11N52066, 5B11N52078, 5B11N56340, B11C73240, L19C3PD5, L19D3PD5, L19L3PD5, L19M3PD5, L20C3PD4, L20D3PD4, L20L3PD4
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Pojemność	4650 mAh (54 Wh)
Certyfikat	CE, RoHS
Stan	nowy
Marka ogniw	Zhuoneng
Napięcie	11.55V
Ilość ogniw	3 ogniwa Li-polymer
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i



wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-