

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-thinkpad-e480-e580-p-332544.html>



## Bateria Movano do Lenovo ThinkPad E480, E580

Cena brutto	<b>137,99 zł</b>
Cena netto	<b>112,19 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/LE-E480</b>
Kod producenta	<b>5778</b>
Kod EAN	<b>5904162455591</b>
Pojemność	<b>4100 mAh (46 Wh)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Stan	<b>nowy</b>
Zamiennik	<b>01AV445, 01AV446, 01AV447, 01AV448, 5B10W13887, 5B10W13888, 5B10W13889, 5B10W13890, L17C3P51, L17L3P51, L17M3P51, L17M3P52, SB10K97606, SB10K97607, SB10K97608, SB10K97609, SB10T83130, SB10T83131, SB10T83133</b>
Marka ogniwo	<b>Zhuoneng</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Napięcie	<b>11.1V (10.8V)</b>
Ilość ogniwo	<b>2 ogniwa Li-polymer</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniwo)</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Dostawa	<b>2025-08-26</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniwo litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i



---

wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### **Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-