

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-thinkpad-l14-l15-l480-l580-p-363087.html>



## Bateria Movano do Lenovo ThinkPad L14, L15, L480, L580

|                      |   |
|----------------------|---|
| Cena brutto          | <b>137,99 zł</b>  |
| Cena netto           | <b>112,19 zł</b>  |
| Numer katalogowy     | <b>BT/LE-E480-2</b>   |
| Kod producenta       | <b>6132</b>   |
| Kod EAN              | <b>5907127800337</b>  |
| W zestawie           | <b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>   |
| Marka ogniwo         | <b>Zhuoneng</b>   |
| Dostawa              | <b>2025-08-26</b>   |
| Zamiennik            | <b>01AV463, 01AV464, 01AV465, 01AV466, 01V466, 5B10W13894, 5B10W13895, 5B10W13896, 5B10W13897, B10K97613, FRU01AV463, FRU01AV464, FRU01AV465, FRU01AV466, L17C3P52, L17L3P52, L17M3P53, L17M3P54, SB10K97610, SB10K97611, SB10K97612, SB10K97</b> |
| Zabezpieczenie przed | <b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>   |
| Stan                 | <b>nowy</b>   |
| Gwarancja            | <b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniwo)</b>  |
| Certyfikat           | <b>CE, RoHS</b>   |
| Ilość ogniwo         | <b>3 ogniwo Li-polymer</b>  |
| Pojemność            | <b>4100 mAh (46 Wh)</b>   |
| Napięcie             | <b>11.1V (10.8V)</b>  |

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniwo litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?



---

**Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-