

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-thinkpad-l14-l15-l480-l580-p-363087.html>



Bateria Movano do Lenovo ThinkPad L14, L15, L480, L580

Cena brutto	137,99 zł
Cena netto	112,19 zł
Numer katalogowy	BT/LE-E480-2
Kod producenta	6132
Kod EAN	5907127800337
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-08-26
Zamiennik	01AV463, 01AV464, 01AV465, 01AV466, 01V466, 5B10W13894, 5B10W13895, 5B10W13896, 5B10W13897, B10K97613, FRU01AV463, FRU01AV464, FRU01AV465, FRU01AV466, L17C3P52, L17L3P52, L17M3P53, L17M3P54, SB10K97610, SB10K97611, SB10K97612, SB10K97
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	3 ogniwa Li-polymer
Pojemność	4100 mAh (46 Wh)
Napięcie	11.1V (10.8V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?



Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-