

Bateria Movano do Lenovo ThinkPad L14, L15, L480, L580

Cena brutto	**137,99 zł**
Cena netto	**112,19 zł**
Numer katalogowy	**BT/LE-E480-2**
Kod producenta	**6132**
Kod EAN	**5907127800337**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-08-26**
Zamiennik	**01AV463, 01AV464, 01AV465, 01AV466, 01V466, 5B10W13894, 5B10W13895, 5B10W13896, 5B10W13897, B10K97613, FRU01AV463, FRU01AV464, FRU01AV465, FRU01AV466, L17C3P52, L17L3P52, L17M3P53, L17M3P54, SB10K97610, SB10K97611, SB10K97612, SB10K97**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**3 ogniwa Li-polymer**
Pojemność	**4100 mAh (46 Wh)**
Napięcie	**11.1V (10.8V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę