

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-thinkpad-l560-l570-p-287369.html>



## Bateria Movano do Lenovo ThinkPad L560, L570

Cena brutto	<b>158,99 zł</b>
Cena netto	<b>129,26 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/LE-L570</b>
Kod producenta	<b>5561</b>
Kod EAN	<b>5904162453887</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2025-07-11</b>
Zamiennik	<b>00NY486, 00NY488, 00NY489, 31NR19/65-2, 31NR19/66-2, 4X50K14089, 4X70K14183, ASM SB10H45071, ASM SB10H45073, FRU 00NY486, FRU 00NY488, FRU00NY486, FRU00NY488, FRU00NY489, SB10H45071, SB10H45073, SB10H45074</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przepięciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniw	<b>6 ogniw Li-Ion</b>
Pojemność	<b>4400 mAh (48 Wh)</b>
Napięcie	<b>10.8V (11.1V)</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

**Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza



---

przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

**Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-