

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-thinkpad-p1-x1-extreme-gen-1-2-p-365364.html>



Bateria Movano do Lenovo ThinkPad P1, X1 Extreme (Gen 1, 2)

| | |
|----------------------|---|
| Cena brutto | 196,99 zł |
| Cena netto | 160,15 zł |
| Numer katalogowy | BT/LE-P1 |
| Kod producenta | 6213 |
| Kod EAN | 5907127801129 |
| Pojemność | 5180 mAh (80 Wh) |
| Napięcie | 15.4V |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |
| Marka ogniwo | Zhuoneng |
| Zamiennik | 01AY968, 01AY969, 41CP4/67/141, 5B10V98091, 5B10W13898, 5B10W13953, L17C4P72, L17L4P72, L17M4P72, SB10Q76928, SB10Q76929, SB10T83141, SB10T83196, SB10V98093 |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Stan | nowy |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniwo) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Ilość ogniwo | 4 ogniwo Li-polymer |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniwo litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwo klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przebieciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator



zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę