

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-thinkpad-p1-x1-extreme-gen-1-2-p-365364.html>



## Bateria Movano do Lenovo ThinkPad P1, X1 Extreme (Gen 1, 2)

Cena brutto	<b>196,99 zł</b>
Cena netto	<b>160,15 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/LE-P1</b>
Kod producenta	<b>6213</b>
Kod EAN	<b>5907127801129</b>
Pojemność	<b>5180 mAh (80 Wh)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Stan	<b>nowy</b>
Zamiennik	<b>01AY968, 01AY969, 41CP4/67/141, 5B10V98091, 5B10W13898, 5B10W13953, L17C4P72, L17L4P72, L17M4P72, SB10Q76928, SB10Q76929, SB10T83141, SB10T83196, SB10V98093</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Napięcie	<b>15.4V</b>
Ilość ogniw	<b>4 ogniwa Li-polymer</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przebieciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator



---

zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

**Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę