Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-thinkpad-p15v-t15p-gen1-gen2-gen3-p-417702.html



Bateria Movano do Lenovo ThinkPad P15v, T15p Gen1 Gen2 Gen3

Cena brutto	**185,99 zł**
Cena netto	**151,21 zł**
Numer katalogowy	**BT/LE-P15**
Kod producenta	**6445**
Kod EAN	**5907127803215**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Zamiennik	**3ICP4/41/110-2, 5810W13960, 5B10W13960, 5B10W13960-BTI, 5B10W13961, 5B10W13961-BTI, 5B11M90088, 5B11M90089, CS-LVT510NB, L19C6P72, L19C6P72-BTI, L19L6P72, L19L6P72-BTI, SB10T83203, SB10T83203-BTI, SB10T83204, SB10T83204-BTI, SB11M89889,**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**6 ogniw Li-polymer**
Pojemność	**5887 mAh (68 Wh)**
Napięcie	**11.55V**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza

przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
• **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
• **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę