

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-thinkpad-t490-t495-p43s-p14s-p-332549.html>



Bateria Movano do Lenovo ThinkPad T490, T495, P43s, P14s

Cena brutto	158,99 zł
Cena netto	129,26 zł
Numer katalogowy	BT/LE-T490
Kod producenta	5874
Kod EAN	5904162456635
Marka ogniw	Zhuoneng
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Pojemność	4350 mAh (50 Wh)
Certyfikat	CE, RoHS
Stan	nowy
Zamiennik	02DL007, 02DL008, 02DL009, 02DL010, 3ICP5/80/73, 5B10W13905, 5B10W13906, 5B10W13907, 5B10W13908, 5B10W13954, 5B10W51827, 5B10W51829, 5B10W51830, L18C3P71, L18C3P72, L18C3P73, L18L3P73, L18M3P73, L18M3P74, L18S3P73, SB10K97645, SB10K97
Dostawa	2025-07-11
Napięcie	11.55V
Ilość ogniw	3 ogniwa Li-polymer
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?



Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-