

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-thinkpad-t490s-t495s-t14s-p-332550.html>



## Bateria Movano do Lenovo ThinkPad T490s, T495s, T14s

|                      |   |
|----------------------|---|
| Cena brutto          | <b>158,99 zł</b>  |
| Cena netto           | <b>129,26 zł</b>  |
| Numer katalogowy     | <b>BT/LE-T495S</b>  |
| Kod producenta       | <b>5863</b>   |
| Kod EAN              | <b>5904162456826</b>  |
| Marka ogniw          | <b>Zhuoneng</b>   |
| Dostawa              | <b>2025-07-11</b>   |
| Zamiennik            | <b>02DL013, 02DL014, 02DL015, 02DL016, 5B10W13909, 5B10W13910, 5B10W13911, 5B10W13955, L18C3PD2, L18L3PD1, L18M3PD1, L18M3PD2, SB10K97651, SB10K97652, SB10K97653, SB10T83152, SB10T83153, SB10T83154, SB10T83198</b> |
| Zabezpieczenie przed | <b>przebieciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>  |
| Stan                 | <b>nowy</b>   |
| Gwarancja            | <b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>   |
| Certyfikat           | <b>CE, RoHS</b>   |
| Ilość ogniw          | <b>3 ogniwa Li-polymer</b>  |
| Pojemność            | <b>4650 mAh (54 Wh)</b>   |
| Napięcie             | <b>11.55V</b>   |
| W zestawie           | <b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>   |

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i



---

wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

#### **Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-