

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-thinkpad-t570-2140mah-p-287372.html>



Bateria Movano do Lenovo ThinkPad T570 (2140mAh)

Cena brutto	151,99 zł
Cena netto	123,57 zł
Numer katalogowy	BT/LE-T570-2
Kod producenta	5574
Kod EAN	5904162453955
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	01AV422, 01AV423, 01AV424, 01AV425, 01AV426, 01AV427, 01AV428, 01AV452, 01AV490, 01AV491, 01AV492, 3INR19/65-2, 45N1124, 4X50M08810, 4X50M08812, SB10K97563, SB10K97579, SB10K97580, SB10K97581, SB10K97582, SB10K97583, SB10K97584, SB10
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	3 ogniwa Li-Ion
Pojemność	2140 mAh (24 Wh)
Napięcie	11.4V
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i



wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-