

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-thinkpad-t570-t580-p51s-p52s-wewnetrzna-p-332551.html>



Bateria Movano do Lenovo ThinkPad T570, T580, P51s, P52s - wewnętrzna

| | |
|----------------------|---|
| Cena brutto | 155,99 zł |
| Cena netto | 126,82 zł |
| Numer katalogowy | BT/LE-T580 |
| Kod producenta | 5872 |
| Kod EAN | 5904162456710 |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |
| Marka ogniw | Zhuoneng |
| Dostawa | 2025-07-11 |
| Zamiennik | 00UR890, 00UR891, 00UR892, 01AV493, FRU00UR890, FRU00UR891, FRU00UR892, SB10L84121, SB10L84122, SB10L84123 |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeladowaniem |
| Stan | nowy |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Ilość ogniw | 4 ogniwa Li-polymer |
| Pojemność | 2000 mAh (30 Wh) |
| Napięcie | 15.2V |

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i



wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** - wbudowany układ (BMS - Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** - baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-