Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-v130-15igm-v330-15ikb-p-363093.html



Bateria Movano do Lenovo V130-15IGM, V330-15IKB

Cena brutto	**142,99 zł**
Cena netto	**116,25 zł**
Numer katalogowy	**BT/LE-V330**
Kod producenta	**6133**
Kod EAN	**5907127800597**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**2ICP6/55/90, 5B10P53995, 5B10P53998, 5B10P53999, 5B10P54000, 5B10P54004, 5B10P54005, 5B10R32998, 5B10R38759, 5B10W67297, 5B10W67318, 5B10W67362, 5B10W67381, 5B10W67423, L17C2PB3, L17C2PB4, L17L2PB3, L17L2PB4, L17M2P83, L17M2PB3, L17M2P**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**2 ogniwa Li-polymer**
Pojemność	**4500 mAh (34 Wh)**
Napięcie	**7.6V**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę