

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-v14-v15-v17-ideapad-3-p-365367.html>



## Bateria Movano do Lenovo V14 V15 V17, IdeaPad 3

Cena brutto	<b>137,99 zł</b>
Cena netto	<b>112,19 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/LE-V15</b>
Kod producenta	<b>6215</b>
Kod EAN	<b>5907127801259</b>
Pojemność	<b>4650 mAh (36 Wh)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Stan	<b>nowy</b>
Zamiennik	<b>5B11B36273, 5B11B36278, 5B11B36280, 5B11B36285, 5B11C94112, 5B11N52011, 5B11N52014, 5B11N52033, 5B11N52038, 5B11N52049, L20B2PF0, L20C2PF0, L20L2PF0, L20M2PF0, SB11B36284</b>
Marka ogniw	<b>Zhuoneng</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Napięcie	<b>7.7V</b>
Ilość ogniw	<b>2 ogniwa Li-polymer</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Dostawa	<b>2025-08-26</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować



---

w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

**Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
  - **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę
-