

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-lenovo-x220-p-278683.html>

## Bateria Movano do Lenovo X220

Cena brutto	<b>111,99 zł</b>
Cena netto	<b>91,05 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BT/LE-X220</b>
Kod producenta	<b>2320</b>
Kod EAN	<b>5902687187997</b>
Marka ogniwo	<b>Zhuoneng</b>
Dostawa	<b>2025-07-11</b>
Zamiennik	<b>0A36280, 0A36281, 0A36282, 0A36283, 0A36305, 0A36306, 0A36307, 42T4861, 42T4862, 42T4863, 42T4865, 42T4866, 42T4867, 42T4868, 42T4872, 42T4873, 42T4875, 42T4876, 42T4899, 42T4901, 42T4902, 42T4940, 42T4942, 42Y4864, 42Y4868, 42Y48</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przepięciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Stan	<b>nowy</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniwo)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Ilość ogniwo	<b>6 ogniwo Li-Ion</b>
Pojemność	<b>4400 mAh (48 Wh)</b>
Napięcie	<b>10.8V (11.1V)</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>

### Opis produktu

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniwo litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

**Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować



---

w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** - akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** - łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** - zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

**Gwarancja**

- **12 miesięcy gwarancji** - na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** - na elektronikę i obudowę