Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-msi-leopard-gp65-gt72-gt76-wt72-p-363097.html



Bateria Movano do MSI Leopard GP65, GT72, GT76, WT72

Cena brutto	**158,99 zł**
Cena netto	**129,26 zł**
Numer katalogowy	**BT/MS-GP65**
Kod producenta	**6093**
Kod EAN	**5903050377854**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-08-26**
Zamiennik	**001781-SKU12, 001781-SKU18, 001781-SKU20, 001781-SKU22, 001785-SKU1, 001785-SKU12, 001785-SKU3, 001785-SKU34, 001785-SKU36, 001785-SKU4, 001785-SKU5, 001785-SKU6, 001785-SKU7, BTY-L77, BTY-L77 MSI, MS-1781, MS-1782, MS-1783, MS-1784, MS**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**9 ogniw Li-Ion**
Pojemność	**6600 mAh (73 Wh)**
Napięcie	**11.1V (10.8V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i

wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
• **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
• **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę