

Bateria Movano do Samsung R460, R519 (6600mAh)

Cena brutto	**137,99 zł**
Cena netto	**112,19 zł**
Numer katalogowy	**BT/SA-R519H**
Kod producenta	**1991**
Kod EAN	**5902687188215**
Marka ogniw	**Zhuoneng**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**1588-3366, AA-PB2NC3W, AA-PB2NC6, AA-PB2NC6W, AA-PB2NX6W, AA-PB4NC6W, AA-PB9MC6B, AA-PB9MC6S, AA-PB9MC6W, AA-PB9NC5B, AA-PB9NC6B, AA-PB9NC6W, AA-PB9NC6W/E, AA-PB9NC6W/US, AA-PB9NL6B, AA-PB9NL6W, AA-PB9NS6B, AA-PB9NS6W, AA-PL2NC9W, AA-PL**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**9 ogniw Li-Ion**
Pojemność	**6600 mAh (73 Wh)**
Napięcie	**11.1V (10.8V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Waga	**416 g**
Wymiary	**204.00 x 48.00 x 41.00 mm**

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja
• **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
• **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę