

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-samsung-r460-r519-6600mah-p-278698.html>



Bateria Movano do Samsung R460, R519 (6600mAh)

Cena brutto	137,99 zł
Cena netto	112,19 zł
Numer katalogowy	BT/SA-R519H
Kod producenta	1991
Kod EAN	5902687188215
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	1588-3366, AA-PB2NC3W, AA-PB2NC6, AA-PB2NC6W, AA-PB2NX6W, AA-PB4NC6W, AA-PB9MC6B, AA-PB9MC6S, AA-PB9MC6W, AA-PB9NC5B, AA-PB9NC6B, AA-PB9NC6W, AA-PB9NC6W/E, AA-PB9NC6W/US, AA-PB9NL6B, AA-PB9NL6W, AA-PB9NS6B, AA-PB9NS6W, AA-PL2NC9W, AA-PL
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	9 ogniw Li-Ion
Pojemność	6600 mAh (73 Wh)
Napięcie	11.1V (10.8V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	416 g
Wymiary	204.00 x 48.00 x 41.00 mm

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ?

Nowoczesne ogniwa klasy A producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-