

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-do-toshiba-c850-l800-s855-p-278715.html>

Bateria Movano do Toshiba C850, L800, S855

Cena brutto	105,99 zł
Cena netto	86,17 zł
Numer katalogowy	BT/TO-L840
Kod producenta	1956
Kod EAN	5902687188413
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	300 g
Wymiary	204.6 x 51.7 x 21.1 mm
Marka ogniw	Zhuoneng
Dostawa	2025-07-11
Zamiennik	A5027U-1BRS, PA5023U-1BRS, PA5024U-1BRS, PA5025U-1BRS, PA5026U-1BRS, PA5027U-1BRS, PA5108U-1BRS, PA5110U-1BRS, PA5120U-1BRS, PA5121U, PA5121U-1BRS, PABAS259, PABAS260, PABAS261, PABAS262, PABAS263, PABAS271, PABAS272, PABAS273, pabas274
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw)
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Pojemność	4400 mAh (48 Wh)
Napięcie	10.8V (11.1V)

Opis produktu

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę. ? **Długa żywotność** – nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności. ? **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng – zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ (BMS – Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Brak efektu pamięci** – baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności. ? **Niska podatność na samorozładowanie** – akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania. ? **Świetny stosunek jakości do ceny** – łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii. ? **Ekologiczny wybór** – zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** – na ogniwa
 - **24 miesiące gwarancji** – na elektronikę i obudowę
-