Bateria Movano Premium do Dell Inspiron 15 (3451)

Cena brutto	**211,99 zł**
Cena netto	**172,35 zł**
Numer katalogowy	**BZ/DE-15**
Kod producenta	**3257**
Kod EAN	**5903050373764**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Pojemność	**3200 mAh (47 Wh)**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Stan	**nowy**
Zamiennik	**07G07, 0991XP, 0GR437, 0GXVJ3, 0HD4J0, 0K185W, 0M5Y1K, 0T9CRN, 0WKRJ2, 1KFH3, 2R8XR, 451-BBMG, 451-BBOO, 451-BBPR, 451-BBTS, 451-BBUD, 451-BCEB, 453-BBBP, 453-BBBR, 453-BBBR-4, 6YFVW, 78V9D, 7PY0D, 991XP, D838N, FJCY5, GR437, GX**
Marka ogniw	**LG**
Napięcie	**14.8V (14.4V)**
Ilość ogniw	**4 ogniwa Li-Ion**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) + 6 miesięcy**dodatkowe 6 miesięcy po darmowej rejestracji produktu**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Dostawa	**2025-07-11**

Opis produktu

Bateria Movano Premium – bezpieczeństwo, jakość i niezawodność

Movano Premium to wydajny i bezpieczny akumulator stworzony z myślą o najbardziej wymagających użytkownikach. Wyposażony w markowe ogniwa litowo-jonowe LG / Panasonic, dorównuje jakością oryginalnym produktom – przy znacznie bardziej atrakcyjnej cenie.

Dlaczego warto wybrać akumulator Movano Premium? ? **Markowe ogniwa LG / Panasonic** – stosowane również w

akumulatorach oryginalnych. ? **Długa żywotność** i powolny spadek pojemności. ? **Brak efektu pamięci** i niska podatność na samoistne rozładowania. ? **Podwyższona pojemność** – często wyższa niż w oryginalnych odpowiednikach, co oznacza dłuższą pracę bez ładowania. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ BMS (Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowana z myślą o konkretnych modelach laptopów, zapewnia idealne dopasowanie. ? **Długotrwała wydajność** – sprawność nawet do 3 lat w zależności od sposobu użytkowania. ? **Kontrola jakości i zgodność z normami** – spełnia wymagania CE, RoHS oraz ISO9001. Rozszerzona gwarancja **12 miesięcy gwarancji** na ogniwa z możliwością bezpłatnego przedłużenia o 6 miesięcy **24 miesiące gwarancji** na obudowę i elektronikę

Szybka i bezproblemowa rejestracja przedłużonej gwarancji (szczegóły w Karcie Gwarancyjnej).