

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-premium-do-fujitsu-e8310-s7110-p-278774.html>

Bateria Movano Premium do Fujitsu E8310, S7110

Cena brutto	238,99 zł
Cena netto	194,30 zł
Numer katalogowy	BZ/FU-E8310
Kod producenta	3276
Kod EAN	5903050374006
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Pojemność	6400 mAh (69 Wh)
Certyfikat	CE, RoHS
Stan	nowy
Zamiennik	CP293550-01, CP458102-01, CP470833-XX, FMVNBP146, FMVNBP177, FMVNBP178, FMVNBP198, FMVNBP199, FPCBP145, FPCBP145AP, FPCBP218, FPCBP218AP, FPCBP219, FPCBP219AP, FPCBP220, FPCBP220AP, FPCBP238AP, FPCBP281, FPCBP281AP, FPCBP282, FPCBP282-
Marka ogniw	LG
Napięcie	10.8V (11.1V)
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) + 6 miesięcy**dodatkowe 6 miesięcy po darmowej rejestracji produktu
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Dostawa	2025-02-03

Opis produktu

Bateria Movano Premium - bezpieczeństwo, jakość i niezawodność

Movano Premium to wydajny i bezpieczny akumulator stworzony z myślą o najbardziej wymagających użytkownikach. Wyposażony w markowe ogniwa litowo-jonowe LG / Panasonic, dorównuje jakością oryginalnym produktom - przy znacznie bardziej atrakcyjnej cenie.

Dlaczego warto wybrać akumulator Movano Premium? ? **Markowe ogniwa LG / Panasonic** – stosowane również w akumulatorach oryginalnych. ? **Długa żywotność** i powolny spadek pojemności. ? **Brak efektu pamięci** i niska podatność na samoistne rozładowania. ? **Podwyższona pojemność** – często wyższa niż w oryginalnych odpowiednikach, co oznacza dłuższą pracę bez ładowania. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ BMS (Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowana z myślą o konkretnych modelach laptopów, zapewnia idealne dopasowanie. ? **Długotrwała wydajność** – sprawność nawet do 3 lat w zależności od sposobu użytkowania. ? **Kontrola jakości i zgodność z normami** – spełnia wymagania CE, RoHS oraz ISO9001. Rozszerzona gwarancja **12 miesięcy gwarancji** na ogniwa z możliwością bezpłatnego przedłużenia o 6 miesięcy **24 miesiące gwarancji** na obudowę i elektronikę

Szybka i bezproblemowa rejestracja przedłużonej gwarancji (szczegóły w Karcie Gwarancyjnej).
