

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-premium-do-lenovo-b40-b50-p-278809.html>



Bateria Movano Premium do Lenovo B40, B50

| | |
|----------------------|---|
| Cena brutto | 180,99 zł |
| Cena netto | 147,15 zł |
| Numer katalogowy | BZ/LE-B40 |
| Kod producenta | 3367 |
| Kod EAN | 5903050377144 |
| Marka ogniw | LG |
| Dostawa | 2025-06-10 |
| Zamiennik | 121500191, 45N1184, 45N1185, 41CR19/66, L12L4E55, L13L4A01, L13L4A01, L13M4A01, L13M4A01, L13S4A01 |
| Zabezpieczenie przed | przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Stan | nowy |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) + 6 miesięcy**dodatkowe 6 miesięcy po darmowej rejestracji produktu |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Ilość ogniw | 4 ogniwa Li-Ion |
| Pojemność | 3200 mAh (46 Wh) |
| Napięcie | 14.4V (14.8V) |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |

Opis produktu

Bateria Movano Premium – bezpieczeństwo, jakość i niezawodność

Movano Premium to wydajny i bezpieczny akumulator stworzony z myślą o najbardziej wymagających użytkownikach. Wyposażony w markowe ogniwa litowo-jonowe LG / Panasonic, dorównuje jakością oryginalnym produktom – przy znacznie bardziej atrakcyjnej cenie.

Dlaczego warto wybrać akumulator Movano Premium? ? **Markowe ogniwa LG / Panasonic** – stosowane również w akumulatorach oryginalnych. ? **Długa żywotność** i powolny spadek pojemności. ? **Brak efektu pamięci** i niska podatność na samoistne rozładowania. ? **Podwyższona pojemność** – często wyższa niż w oryginalnych odpowiednikach, co oznacza dłuższą pracę bez ładowania. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ BMS (Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przebieciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowana z myślą o konkretnych modelach laptopów, zapewnia idealne dopasowanie. ? **Długotrwała wydajność** – sprawność nawet do 3 lat w



PS COMPUTER Sp. z o.o.

zależności od sposobu użytkowania. ? **Kontrola jakości i zgodność z normami** – spełnia wymagania CE, RoHS oraz ISO9001. Rozszerzona gwarancja **12 miesięcy gwarancji** na ogniwa z możliwością bezpłatnego przedłużenia o 6 miesięcy **24 miesiące gwarancji** na obudowę i elektronikę

Szybka i bezproblemowa rejestracja przedłużonej gwarancji (szczegóły w Karcie Gwarancyjnej).
