

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-premium-do-lenovo-b40-b50-p-278809.html>



## Bateria Movano Premium do Lenovo B40, B50

Cena brutto	<b>180,99 zł</b>
Cena netto	<b>147,15 zł</b>
Numer katalogowy	<b>BZ/LE-B40</b>
Kod producenta	<b>3367</b>
Kod EAN	<b>5903050377144</b>
W zestawie	<b>bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna</b>
Pojemność	<b>3200 mAh (46 Wh)</b>
Certyfikat	<b>CE, RoHS</b>
Stan	<b>nowy</b>
Zamiennik	<b>121500191, 45N1184, 45N1185, 41CR19/66, L12L4E55, L13L4A01, L13L4A01, L13M4A01, L13M4A01, L13S4A01</b>
Marka ogniw	<b>LG</b>
Napięcie	<b>14.4V (14.8V)</b>
Ilość ogniw	<b>4 ogniwa Li-Ion</b>
Gwarancja	<b>24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) + 6 miesięcy**dodatkowe 6 miesięcy po darmowej rejestracji produktu</b>
Zabezpieczenie przed	<b>przebieciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem</b>
Dostawa	<b>2025-06-10</b>

### Opis produktu

Bateria Movano Premium – bezpieczeństwo, jakość i niezawodność

Movano Premium to wydajny i bezpieczny akumulator stworzony z myślą o najbardziej wymagających użytkownikach. Wyposażony w markowe ogniwa litowo-jonowe LG / Panasonic, dorównuje jakością oryginalnym produktom – przy znacznie bardziej atrakcyjnej cenie.

Dlaczego warto wybrać akumulator Movano Premium? ? **Markowe ogniwa LG / Panasonic** – stosowane również w akumulatorach oryginalnych. ? **Długa żywotność** i powolny spadek pojemności. ? **Brak efektu pamięci** i niska podatność na samoistne rozładowania. ? **Podwyższona pojemność** – często wyższa niż w oryginalnych odpowiednikach, co oznacza dłuższą pracę bez ładowania. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ BMS (Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przebieciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowana z myślą o konkretnych modelach laptopów, zapewni idealne dopasowanie. ? **Długotrwała wydajność** – sprawność nawet do 3 lat w



PS COMPUTER Sp. z o.o.

---

zależności od sposobu użytkowania. ? **Kontrola jakości i zgodność z normami** – spełnia wymagania CE, RoHS oraz ISO9001. Rozszerzona gwarancja **12 miesięcy gwarancji** na ogniwa z możliwością bezpłatnego przedłużenia o 6 miesięcy **24 miesiące gwarancji** na obudowę i elektronikę

Szybka i bezproblemowa rejestracja przedłużonej gwarancji (szczegóły w Karcie Gwarancyjnej).

---