Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-premium-do-lenovo-ideapad-g500s-g510s-z710-p-278811.html



Bateria Movano Premium do Lenovo IdeaPad G500s, G510s, Z710

Cena brutto	**201,99 zł**
Cena netto	**164,22 zł**
Numer katalogowy	**BZ/LE-G500**
Kod producenta	**2599**
Kod EAN	**5902687189854**
Zamiennik	**121500171, 121500172, 121500173, 121500174, 121500175, 121500176, 4INR19/66, 90202869, L12L4A02, L12L4E01, L12M4A02, L12M4E01, L12S4A01, L12S4A02, L12S4E01**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) + 6 miesięcy**dodatkowe 6 miesięcy po darmowej rejestracji produktu**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**4 ogniwa Li-Ion**
Pojemność	**2600 mAh (38 Wh)**
Napięcie	**14.4V (14.8V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**
Waga	**219 g**
Wymiary	**272.00 x 36.20 x 20.30 mm**
Marka ogniw	**LG**
Dostawa	**2025-03-27**

Opis produktu

Bateria Movano Premium – bezpieczeństwo, jakość i niezawodność

Movano Premium to wydajny i bezpieczny akumulator stworzony z myślą o najbardziej wymagających użytkownikach. Wyposażony w markowe ogniwa litowo-jonowe LG / Panasonic, dorównuje jakością oryginalnym produktom – przy znacznie bardziej atrakcyjnej cenie.

Dlaczego warto wybrać akumulator Movano Premium? ? **Markowe ogniwa LG / Panasonic** – stosowane również w akumulatorach oryginalnych. ? **Długa żywotność** i powolny spadek pojemności. ? **Brak efektu pamięci** i niska podatność na samoistne rozładowania. ? **Podwyższona pojemność** – często wyższa niż w oryginalnych odpowiednikach, co oznacza dłuższą pracę bez ładowania. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ BMS (Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowana z myślą o konkretnych modelach laptopów, zapewnia idealne dopasowanie. ? **Długotrwała wydajność** – sprawność nawet do 3 lat w zależności od sposobu użytkowania. ? **Kontrola jakości i zgodność z normami** – spełnia wymagania CE, RoHS oraz ISO9001. Rozszerzona gwarancja **12 miesięcy gwarancji** na ogniwa z możliwością bezpłatnego przedłużenia o 6 miesięcy **24 miesiące gwarancji** na obudowę i elektronikę

Szybka i bezproblemowa rejestracja przedłużonej gwarancji (szczegóły w Karcie Gwarancyjnej).