

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-premium-do-lenovo-ideapad-y480-p-278820.html>



Bateria Movano Premium do Lenovo IdeaPad Y480

Cena brutto	238,99 zł
Cena netto	194,30 zł
Numer katalogowy	BZ/LE-Y480
Kod producenta	2067
Kod EAN	5902687181278
Marka ogniw	LG
Dostawa	2025-08-26
Zamiennik	121000675, 121500049, 45N1048, 45N1049, ASM 45N1048, ASM45N1048, FRU 45N1049, FRU45N1049, L116Y01, L11L6F01, L11L6R01, L11N6R01, L11N6Y01, L11O6Y01, L11P6R01, L11S6F01, L11S6Y01, L13C6Y01, L13C6Y01
Zabezpieczenie przed	przepięciem, przegrzaniem, zwarcim, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) + 6 miesięcy**dodatkowe 6 miesięcy po darmowej rejestracji produktu
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Pojemność	5200 mAh (58 Wh)
Napięcie	11.1V (10.8V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Waga	291 g
Wymiary	239.60 x 52.31 x 30.24 mm

Opis produktu

Bateria Movano Premium – bezpieczeństwo, jakość i niezawodność

Movano Premium to wydajny i bezpieczny akumulator stworzony z myślą o najbardziej wymagających użytkownikach. Wyposażony w markowe ogniwa litowo-jonowe LG / Panasonic, dorównuje jakością oryginalnym produktom – przy znacznie

bardziej atrakcyjnej cenie.

Dlaczego warto wybrać akumulator Movano Premium? ? **Markowe ogniwa LG / Panasonic** – stosowane również w akumulatorach oryginalnych. ? **Długa żywotność** i powolny spadek pojemności. ? **Brak efektu pamięci** i niska podatność na samoistne rozładowania. ? **Podwyższona pojemność** – często wyższa niż w oryginalnych odpowiednikach, co oznacza dłuższą pracę bez ładowania. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ BMS (Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowana z myślą o konkretnych modelach laptopów, zapewnia idealne dopasowanie. ? **Długotrwała wydajność** – sprawność nawet do 3 lat w zależności od sposobu użytkowania. ? **Kontrola jakości i zgodność z normami** – spełnia wymagania CE, RoHS oraz ISO9001. Rozszerzona gwarancja **12 miesięcy gwarancji** na ogniwa z możliwością bezpłatnego przedłużenia o 6 miesięcy **24 miesiące gwarancji** na obudowę i elektronikę

Szybka i bezproblemowa rejestracja przedłużonej gwarancji (szczegóły w Karcie Gwarancyjnej).
