

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-premium-do-lenovo-t440-x240-p-278816.html>



Bateria Movano Premium do Lenovo T440, X240

Cena brutto	280,99 zł
Cena netto	228,45 zł
Numer katalogowy	BZ/LE-T440
Kod producenta	3280
Kod EAN	5903050373993
Zamiennik	00HW033, 00HW034, 0C52861, 0C52862, 121500143, 121500144, 121500146, 121500147, 121500148, 121500152, 121500186, 121500211, 121500212, 121500213, 121500214, 3ICP7 38 65, 3ICP7-38-65, 3INR19/65-2, 45N1125, 45N1126, 45N1127, 45N1128, 4
Zabezpieczenie przed	przebieciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem
Stan	nowy
Gwarancja	24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) + 6 miesięcy**dodatkowe 6 miesięcy po darmowej rejestracji produktu
Certyfikat	CE, RoHS
Ilość ogniw	6 ogniw Li-Ion
Pojemność	6400 mAh (69 Wh)
Napięcie	10.8V (11.1V)
W zestawie	bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna
Marka ogniw	LG
Dostawa	2025-07-11

Opis produktu

Bateria Movano Premium – bezpieczeństwo, jakość i niezawodność

Movano Premium to wydajny i bezpieczny akumulator stworzony z myślą o najbardziej wymagających użytkownikach. Wyposażony w markowe ogniwa litowo-jonowe LG / Panasonic, dorównuje jakością oryginalnym produktom – przy znacznie bardziej atrakcyjnej cenie.

Dlaczego warto wybrać akumulator Movano Premium? ? **Markowe ogniwa LG / Panasonic** – stosowane również w akumulatorach oryginalnych. ? **Długa żywotność** i powolny spadek pojemności. ? **Brak efektu pamięci** i niska podatność na samoistne rozładowania. ? **Podwyższona pojemność** – często wyższa niż w oryginalnych odpowiednikach, co oznacza dłuższą pracę bez ładowania. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ BMS (Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowana z myślą o konkretnych modelach laptopów, zapewnia idealne dopasowanie. ? **Długotrwała wydajność** – sprawność nawet do 3 lat w zależności od sposobu użytkowania. ? **Kontrola jakości i zgodność z normami** – spełnia wymagania CE, RoHS oraz ISO9001. Rozszerzona gwarancja **12 miesięcy gwarancji** na ogniwa z możliwością bezpłatnego przedłużenia o 6 miesięcy **24 miesiące gwarancji** na obudowę i elektronikę

Szybka i bezproblemowa rejestracja przedłużonej gwarancji (szczegóły w Karcie Gwarancyjnej).
