Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-premium-do-lenovo-t440-x240-p-278816.html



Bateria Movano Premium do Lenovo T440, X240

Cena brutto	**264,99 zł**
Cena netto	**215,44 zł**
Numer katalogowy	**BZ/LE-T440**
Kod producenta	**3280**
Kod EAN	**5903050373993**
Marka ogniw	**LG**
Dostawa	**2025-07-11**
Zamiennik	**00HW033, 00HW034, 0C52861, 0C52862, 121500143, 121500144, 121500146, 121500147, 121500148, 121500152, 121500186, 121500211, 121500212, 121500213, 121500214, 3ICP7 38 65, 3ICP7-38-65, 3INR19/65-2, 45N1125, 45N1126, 45N1127, 45N1128, 4**
Zabezpieczenie przed	**przepięciem, przegrzaniem, zwarciem, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem**
Stan	**nowy**
Gwarancja	**24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) + 6 miesięcy**dodatkowe 6 miesięcy po darmowej rejestracji produktu**
Certyfikat	**CE, RoHS**
Ilość ogniw	**6 ogniw Li-Ion**
Pojemność	**6400 mAh (69 Wh)**
Napięcie	**10.8V (11.1V)**
W zestawie	**bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna**

Opis produktu

Bateria Movano Premium – bezpieczeństwo, jakość i niezawodność

Movano Premium to wydajny i bezpieczny akumulator stworzony z myślą o najbardziej wymagających użytkownikach. Wyposażony w markowe ogniwa litowo-jonowe LG / Panasonic, dorównuje jakością oryginalnym produktom – przy znacznie bardziej atrakcyjnej cenie.

Dlaczego warto wybrać akumulator Movano Premium? ? **Markowe ogniwa LG / Panasonic** – stosowane również w akumulatorach oryginalnych. ? **Długa żywotność** i powolny spadek pojemności. ? **Brak efektu pamięci** i niska podatność na samoistne rozładowania. ? **Podwyższona pojemność** – często wyższa niż w oryginalnych odpowiednikach, co oznacza dłuższą pracę bez ładowania. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ BMS (Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowana z myślą o konkretnych modelach laptopów, zapewnia idealne dopasowanie. ? **Długotrwała wydajność** – sprawność nawet do 3 lat w zależności od sposobu użytkowania. ? **Kontrola jakości i zgodność z normami** – spełnia wymagania CE, RoHS oraz ISO9001. Rozszerzona gwarancja **12 miesięcy gwarancji** na ogniwa z możliwością bezpłatnego przedłużenia o 6 miesięcy **24 miesiące gwarancji** na obudowę i elektronikę

Szybka i bezproblemowa rejestracja przedłużonej gwarancji (szczegóły w Karcie Gwarancyjnej).