

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-movano-premium-do-lenovo-x230-5200-mah-p-278819.html>



Bateria Movano Premium do Lenovo X230 (5200 mAh)

| | |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Cena brutto | 280,99 zł |
| Cena netto | 228,45 zł |
| Numer katalogowy | BZ/LE-X230 |
| Kod producenta | 2949 |
| Kod EAN | 5903050371449 |
| Napięcie | 11.1V (10.8V) |
| Ilość ogniw | 6 ogniw Li-Ion |
| Gwarancja | 24 miesiące (obudowa i elektronika)12 miesięcy (pojemność ogniw) + 6 miesięcy**dodatkowe 6 miesięcy po darmowej rejestracji produktu |
| Zabezpieczenie przed | przepięciem, przegrzaniem, zwarcie, przeciążeniem prądowym, głębokim rozładowaniem oraz przeładowaniem |
| Dostawa | 2025-02-03 |
| Waga | 308 g |
| Pojemność | 6400 mAh (71 Wh) |
| Certyfikat | CE, RoHS |
| Stan | nowy |
| Zamiennik | 0A36281, 0A36282, 0A36283, 42T4861, 42T4862, 42T4863, 42T4865, 42T4866, 42T4867, 42T4873, 42T4875, 42T4876, 42T4901, 42T4902, 42Y4864, 42Y4868, 42Y4874, 42Y4940, 45N1019, 45N1024, 45N1025 |
| Marka ogniw | LG |
| Wymiary | 208.59 x 55.00 x 23.30 mm |
| W zestawie | bateria, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna |

Opis produktu

Bateria Movano Premium – bezpieczeństwo, jakość i niezawodność

Movano Premium to wydajny i bezpieczny akumulator stworzony z myślą o najbardziej wymagających użytkownikach. Wyposażony w markowe ogniwa litowo-jonowe LG / Panasonic, dorównuje jakością oryginalnym produktom – przy znacznie bardziej atrakcyjnej cenie.

Dlaczego warto wybrać akumulator Movano Premium? ? **Markowe ogniwa LG / Panasonic** – stosowane również w akumulatorach oryginalnych. ? **Długa żywotność** i powolny spadek pojemności. ? **Brak efektu pamięci** i niska podatność na samoistne rozładowania. ? **Podwyższona pojemność** – często wyższa niż w oryginalnych odpowiednikach, co oznacza dłuższą pracę bez ładowania. ? **Bezpieczeństwo** – wbudowany układ BMS (Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem. ? **Pełna kompatybilność** – zaprojektowana z myślą o konkretnych modelach laptopów, zapewnia idealne dopasowanie. ? **Długotrwała wydajność** – sprawność nawet do 3 lat w zależności od sposobu użytkowania. ? **Kontrola jakości i zgodność z normami** – spełnia wymagania CE, RoHS oraz ISO9001. Rozszerzona gwarancja **12 miesięcy gwarancji** na ogniwa z możliwością bezpłatnego przedłużenia o 6 miesięcy **24 miesiące gwarancji** na obudowę i elektronikę

Szybka i bezproblemowa rejestracja przedłużonej gwarancji (szczegóły w Karcie Gwarancyjnej).
