Bateria MXV9V do Dell Latitude 5300 5310 7300 7400 - 7200 mAh (55 Wh)

Cena brutto	**137,99 zł**
Cena netto	**112,19 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB0183**
Kod producenta	**BT/DE-7300**
Kod EAN	**5904162455584**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**7200**
Pasuje do	**Dell seria Latitude: 13 5300 13 5300 (024F2) 13 5300 (0920) 13 5300 (2DKV3) 13 5300 (8RGFP) 13 5300 (FC3W7) 13 5300 (T9JDY) 13 5300 2-IN-1 13 5310 13 5310 (0239) 13 5310 (0338) 13 5310 (23VP6) 13 5310 (5R3W6) 13 5310 (6F3G4) 13 5310 (72T4M) 13 5310 (GVYHH**
Zastępuje baterie new	**05VC2M 0829MX 5VC2M 829MX MXV9V**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**7.6**

Opis produktu

Bateria MXV9V do Dell Latitude 5300 5310 7300 7400 - 7200 mAh (55 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem,

przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.