

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-mxv9v-do-dell-latitude-5300-5310-7300-7400-7200-mah-55-wh-p-392402.html>

BRAK  
ZDJĘCIA



## Bateria MXV9V do Dell Latitude 5300 5310 7300 7400 - 7200 mAh (55 Wh)

Cena brutto	<b>131,99 zł</b>
Cena netto	<b>107,31 zł</b>
Numer katalogowy	<b>AZMOVNB0183</b>
Kod producenta	<b>BT/DE-7300</b>
Kod EAN	<b>5904162455584</b>
Pasuje do	<b>Dell seria Latitude: 13 5300 13 5300 (024F2) 13 5300 (0920) 13 5300 (2DKV3) 13 5300 (8RGFP) 13 5300 (FC3W7) 13 5300 (T9JDY) 13 5300 2-IN-1 13 5310 13 5310 (0239) 13 5310 (0338) 13 5310 (23VP6) 13 5310 (5R3W6) 13 5310 (6F3G4) 13 5310 (72T4M) 13 5310 (GVYHH)</b>
Zastępuje baterie new	<b>05VC2M 0829MX 5VC2M 829MX MXV9V</b>
Uwaga	<b>CE+WEEE</b>
Gwarancja	<b>12 mc.</b>
Typ ogniwa	<b>Li-poly</b>
Napięcie	<b>7.6</b>
Informacje o gwarancji	<b>24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniwa</b>
Pojemność baterii	<b>7200</b>

### Opis produktu

#### Bateria MXV9V do Dell Latitude 5300 5310 7300 7400 - 7200 mAh (55 Wh)

**Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano** to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

#### Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem,

---

przebiegiem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.

- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.