

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-pg03xl-do-hp-15-dh-15-ec-15-dk-16-a-4150-mah-47-wh-p-395927.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria PG03XL do HP 15-DH 15-EC 15-DK 16-A - 4150 mAh (47 Wh)

Cena brutto	102,99 zł
Cena netto	83,73 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000245
Kod producenta	BT/HP-15EC
Kod EAN	5904162456697
Zastępuje baterie new	HSTNN-DB9G HSTNN-OB11 L48430-271 L48430-272 L48430-2B1 L48430-2B2 L48430-2C1 L48430-2C2 L48430-AC1 L48430-AC2 L48495-005 PG03052XL PG03052XL-PR PG03XL
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	11.4
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	4150
Pasuje do	HP seria Pavilion 15-DK, 15-DK0000, 15-DK0001LA, 15-DK0002LA, 15-DK0003LA, 15-DK0005LA, 15-DK0005NT, 15-DK0006LA, 15-DK0007CA, 15-DK0007LA, 15-DK0008CA, 15-DK0008LA, 15-DK0010LA, 15-DK0010NG, 15-DK0010NR, 15-DK0011LA, 15-DK0011NT, 15-DK0012LA, 15-DK0013LA

Opis produktu

Bateria PG03XL do HP 15-DH 15-EC 15-DK 16-A - 4150 mAh (47 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

-
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
 - **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.