Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-re03xl-do-hp-430-440-450-g6-430-440-450-g7-3500-mah-40-wh-p-395928.html



Bateria RE03XL do HP 430 440 450 G6 430 440 450 G7 - 3500 mAh (40 Wh)

Cena brutto	**80,99 zł**
Cena netto	**65,85 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000246**
Kod producenta	**BT/HP-450G6**
Kod EAN	**5903050374075**
Zastępuje baterie new	**7NP27AV 7PA99AV HSTNN-0B1C HSTNN-DB9A HSTNN-OB1C HSTNN-UB7R L32407-2B1 L32407-2C1 L32407-541 L32407-AC1 L32656-002 L32656-005 RE03045XL RE03045XL-PL RE03XL**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.55**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**3500**
Pasuje do	**HP seria ProBook 430 G6 430 G7 440 G6 440 G7 445 G6 445R G6 450 G6 450 G7 455 G6 455R G6 seria Zhan 66 Pro 14 G2 14 G3 15 G2 15 G3**

Opis produktu

Bateria RE03XL do HP 430 440 450 G6 430 440 450 G7 - 3500 mAh (40 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.

- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.