Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-sr03xl-do-hp-gaming-15-17-omen-15-dc-4380-mah-51-wh-p-392426.html

Bateria SR03XL do HP Gaming 15 17 Omen 15-DC - 4380 mAh (51 Wh)

Cena brutto	**114,99 zł**
Cena netto	**93,49 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB0212**
Kod producenta	**BT/HP-17**
Kod EAN	**5904162453580**
Zastępuje baterie new	**HSTNN-DB8Q HSTNN-IB8L L08855-855 L08855-856 L08934-1B1 L08934-2B1 L08934-2C1 SR03052XL SR03XL TPN-C133 TPN-C134 TPN-Q194**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.55**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Pojemność baterii	**4380**
Pasuje do	**HP Seria Envy: X360 15-CN0000TX, X360 15-CN0002TX, X360 15-CN0003TX, X360 15-CN0004TX, X360 15-CN0005TX, X360 15-CN0006TX, X360 15-CN0007TX, X360 15-CN0000, X360 15-CN0007NG Seria Pavilion: 15-CX, 15-CX0058TX, 15-CX0058WM, 15-CX0060TX, 15-CX0062TX, 15-**

Opis produktu

Bateria SR03XL do HP Gaming 15 17 Omen 15-DC - 4380 mAh (51 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.