

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-tf03xl-do-hp-pavilion-14-bf-14-bp-15-cd-3400-mah-39-wh-p-395937.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria TF03XL do HP Pavilion 14-BF 14-BP 15-CD - 3400 mAh (39 Wh)

Cena brutto	87,99 zł
Cena netto	71,54 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB00000258
Kod producenta	BT/HP-14
Kod EAN	5903050378806
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	3400
Pasuje do	HP 14-BP, 14-BP000, 14-BP000ND, 14-BP000NF, 14-BP000NP, 14-BP000NT, 14-BP000NV, 14-BP000NW, 14-BP000UR, 14-BP001LA, 14-BP001ND, 14-BP001NF, 14-BP001NG, 14-BP001NI, 14-BP001NJ, 14-BP001NT, 14-BP001NX, 14-BP001TU, 14-BP001TX, 14-BP001UR, 14-BP002LA, 14-BP00
Zastępuje baterie new	920046-121 920046-421 920070-855 HSTNN-LB7J HSTNN-LB7L HSTNN-LB7X HSTNN-UB7J TF03XL TPN-C131 TPN-Q188 TPN-Q189 TPN-Q190 TPN-Q191 TPN-Q192 TPN-Q196 TPN-Q201
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniw	Li-poly
Napięcie	11.55

Opis produktu

Bateria TF03XL do HP Pavilion 14-BF 14-BP 15-CD - 3400 mAh (39 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.

-
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
 - **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
 - **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
 - **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
 - **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
 - **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.