Link do produktu: https://sklep.ps.com.pl/bateria-vv09xl-808452-001-do-hp-zbook-15-g3-15-g4-4600-mah-52-wh-p-395961.html



Bateria VV09XL 808452-001 do HP Zbook 15 G3 15 G4 - 4600 mAh (52 Wh)

Cena brutto	**117,99 zł**
Cena netto	**95,93 zł**
Numer katalogowy	**AZMOVNB00000318**
Kod producenta	**BT/HP-ZB15-G3**
Kod EAN	**5903050379797**
Pojemność baterii	**4600**
Pasuje do	**HP seria ZBook 15 G3 15 G3 (T7V50EA) 15 G3 (T7V51EA) 15 G3 (T7V52EA) 15 G3 (T7V53EA) 15 G3 (T7V55EA) 15 G3 (V1H59UT) 15 G3 (V2C98AW) 15 G3 (X3W51AW) 15 G3 (X9T85UT) 15 G3 MOBILE WORKSTATION 15 G4 15 G4 (1RQ65EA) 15 G4 (Y6K18EA)**
Zastępuje baterie new	**808398-2B1 808398-2C1 808452-001 808452-002 HSTNN-C87C HSTNN-DB7D VV09090XL VV09XL VVO9XL**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**12 mc.**
Typ ogniwa	**Li-poly**
Napięcie	**11.4**
Informacje o gwarancji	**24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw**
Certyfikaty	**CE**

Opis produktu

Bateria VV09XL 808452-001 do HP Zbook 15 G3 15 G4 - 4600 mAh (52 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.

- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu i wysoką efektywność energetyczną.
- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.