

Link do produktu: <https://sklep.ps.com.pl/bateria-y5xf9-do-dell-inspiron-13-5370-7373-7386-3200-mah-37-wh-p-392404.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Bateria Y5XF9 do Dell Inspiron 13 5370 7373 7386 - 3200 mAh (37 Wh)

Cena brutto	109,99 zł
Cena netto	89,42 zł
Numer katalogowy	AZMOVNB0187
Kod producenta	BT/DE-7373
Kod EAN	5903050377496
Zastępuje baterie new	039DY5 0F62G0 0F62GO 0RPJC3 0TXWRR 38WHR 39DY5 451-BCBY F62G0 F62GO 0RPJC3 P83G P83G001 P83G002 P87G P87G001 RPJC3 TXWRR Model BT/DE-7373
Uwaga	CE+WEEE
Gwarancja	12 mc.
Typ ogniwa	Li-poly
Napięcie	11.55
Informacje o gwarancji	24 miesiące gwarancji na elektronikę i obudowę 12 miesięcy gwarancji na pojemność ogniw
Pojemność baterii	3200
Pasuje do	Dell seria Inspiron 13 (5370) 13 (7000) 13 (7373) 13 (7373) 2-IN-1 13 (7380) 13 (7386) 13 5370 13 5370 (0576) 13 5370 (0583) 13 5370 (0590) 13 5370 (1815) 13 5370 (1822) 13 5370 (2TTHR) 13 5370 (7H5PM) 13 5370 (J8G8F) 13 5370 (MCM45) 13 7370 13 7370 (1733)

Opis produktu

Bateria Y5XF9 do Dell Inspiron 13 5370 7373 7386 - 3200 mAh (37 Wh)

Wysokiej jakości bateria / akumulator do laptopa marki Movano to idealne rozwiązanie dla osób ceniących sobie mobilność oraz długi czas pracy urządzenia. Wykonany z nowoczesnych ogniw litowo-jonowych (Li-Ion), zapewnia stabilne działanie, wysoką wydajność oraz bezpieczeństwo użytkowania.

Charakterystyka i atuty:

- **Pełna kompatybilność** zaprojektowany specjalnie z myślą o wybranym modelu laptopa, gwarantuje idealne dopasowanie i bezproblemową pracę.
- **Długa żywotność** nawet do 500 cykli ładowania bez znaczącej utraty pojemności.
- **Nowoczesne ogniwa klasy A** producenta Zhuoneng zapewniają stabilne napięcie, długą pracę na jednym ładowaniu

i wysoką efektywność energetyczną.

- **Bezpieczeństwo** wbudowany układ (BMS Battery Management System) zabezpiecza przed przegrzaniem, przepięciem, przeciążeniem i głębokim rozładowaniem.
- **Brak efektu pamięci** baterię można ładować w dowolnym momencie, bez ryzyka obniżenia pojemności.
- **Niska podatność na samorozładowanie** akumulator zachowuje energię nawet po dłuższym czasie nieużytkowania.
- **Świetny stosunek jakości do ceny** łączy korzystną cenę z najwyższą jakością wśród zamienników, stanowiąc doskonałą alternatywę dla oryginalnych baterii.
- **Ekologiczny wybór** zgodność z dyrektywą RoHS oraz normami CE świadczy o trosce o środowisko i najwyższych standardach produkcji.

Gwarancja

- **12 miesięcy gwarancji** na ogniwa
- **24 miesiące gwarancji** na elektronikę i obudowę