

Dysk SkyHawk 8TB 3,5 cali 256MB ST8000VX010

Cena brutto	**1 568,99 zł**
Cena netto	**1 275,60 zł**
Numer katalogowy	**DHSGTWCT80VX010**
Kod producenta	**ST8000VX010**
Kod EAN	**8719706028325**
Uwaga	**CE+WEEE**
Gwarancja	**36 mc.**
Bufor	**256**
Pojemność dysku	**8**
Typ napędu	**Wewnętrzny**
Typ dysku	**HDD**
Interfejs dysku	**SATA III - 6 Gb/s**
Format szerokości dysku	**3,5'' (LFF)**
Waga	**630**
Szerokość	**101.6**
Wysokość	**26.1**
Głębokość	**146.99**
Kolor (wyliczeniowy)	**Nie dotyczy**

Opis produktu

Inteligencja. Bezpieczeństwo. Ochrona. Specjalistyczna pamięć masowa do systemów monitoringu.

Dysk SkyHawk wykorzystuje bogate doświadczenie firmy Seagate w produkcji dysków przeznaczonych do systemów monitoringu.

Oprogramowanie układowe ImagePerfect zostało zaprojektowane z myślą o zapewnianiu płynnej rejestracji materiału wideo przy całodobowym obciążeniu systemów monitoringu prowadzących rejestrację z 64 kamer HD.

SkyHawk Health Management aktywnie zabezpiecza pamięć masową systemów monitoringu, koncentrując się na opcjach prewencji, interwencji oraz odzyskiwania danych.

Dołączone rozwiązanie RAID RapidRebuild umożliwia 3 razy szybszą odbudowę woluminu w stosunku do tradycyjnych rozwiązań służących do odbudowy macierzy RAID.

Niezrównana ochrona danych z dołączonym 3-letnim planem usługi odzyskiwania danych Rescue pomaga chronić ważne dane wideo dzięki wewnętrznym usługom odzyskiwania danych firmy Seagate.

Wbudowane czujniki drgań wywołanych przez ruch obrotowy pozwalają na utrzymanie wydajności dysków w systemach wielokieszeniowych, co z kolei daje klientom możliwość elastycznego skalowania swoich systemów, gdy pojawia się potrzeba zwiększenia pamięci masowej.

Obsługa transferu ATA umożliwia przesyłanie nagrań nawet z 64 kamer HD, zapewniając płynną i niezakłóconą rejestrację wideo.

1 milion godzin średniego czasu bezawaryjnej pracy oraz 3-letnia ograniczona gwarancja pozwalają na uzyskanie niższego całkowitego kosztu posiadania (TCO) oraz obniżenie kosztów konserwacji.

Niższy pobór mocy oznacza redukcję emisji ciepła, przyczyniając się do poprawy niezawodności systemów monitoringu. Elementy odporne na matowienie pomagają chronić dysk przed wpływem środowiska, poprawiając jego niezawodność.